



1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Oxidlösendes Kontaktreinigungsmittel mit Lösemitteln zur Wartung und Instandsetzung von Kontakten aller Art.

2. PRODUKTMERKMALE

KONTAKT 60 - seit 40 Jahren Marktführer im Bereich der Kontaktreinigungsmittel. Wissenschaftliche Untersuchungen eines unabhängigen Institutes bestätigen:

- KONTAKT 60 löst nach kurzer Einwirkzeit selbst hartnäckige Oxidschichten.
- KONTAKT 60 reduziert Kontaktwiderstände.

Mit KONTAKT 60 wird Korrosion und Schmutz an gängigen Kontaktmaterialien wie Kupfer, Silber, Zinn usw. angelöst und beseitigt. Kupferoxidablagerungen werden chemisch umgewandelt und damit löslich gemacht.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

KONTAKT 60 kommt bei Anlagen, Maschinen und Geräten zum Einsatz, die regelmäßig gewartet oder schnell wieder instandgesetzt werden müssen. Es fehlt in keiner elektronischen Reparaturwerkstatt zur Reinigung von Steckern, Schaltern, Tunern, Potentiometern usw.

Elektroniker schätzen insbesondere die vorbeugende Wirkung beim regelmäßigen Einsatz an störanfälligen Anlagen oder Geräten.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

KONTAKT 60 wird am einfachsten aus der Spraydose aufgetragen. Zur punktgenauen Dosierung ist ein Sprühhöhrchen beigelegt. Einige Tropfen pro Kontaktpaar sind im Allgemeinen ausreichend. Bei starken Verschmutzungen bis zu 5 min einwirken lassen. Die Reinigungswirkung kann durch mechanische Unterstützung mit Zellstoff oder Wattestäbchen bzw. durch Schalt- und Steckbewegungen verbessert werden.

Die optimale Kontaktreinigung verläuft in 3 Phasen:

- 1) KONTAKT 60 löst Korrosion und Schmutz
- 2) KONTAKT WL spült die angelösten Korrosionsprodukte und den Schmutz weg
- 3) KONTAKT 61 schützt den sauberen Kontakt vor erneuter Korrosion

Bei sehr dicken Schmutzschichten ggf. die Reinigungsschritte 1) und 2) wiederholen. Das Auftreten grünlicher Umwandlungsprodukte an Kupferkontaktmaterialien zeigt an, dass KONTAKT 60 die Oxidschichten chemisch umgewandelt und damit löslich gemacht hat.

KONTAKT 60 ist in vielen Fällen auch ohne die Schritte 2) und 3) wirksam. Das beschriebene Vorgehen wird empfohlen für längerfristige Funktionssicherheit.





KONTAKT 60 wird auch als Ölkonzentrat ohne Lösemittel geliefert. Die Verdünnung erfolgt mit der Literware von KONTAKT WL im Verhältnis 1 : 7 Volumenprozent.

Bei Serienanwendungen auf empfindlichen Kunststoffen wird vorab eine Verträglichkeitsprüfung, besonders bei starker mechanischer Belastung der Teile, empfohlen.

Bei der Verarbeitung von KONTAKT 60 müssen Zündquellen ferngehalten werden. Nicht in unter Spannung stehende elektrische Geräte sprühen. Weitere sicherheitstechnische Hinweise können Sie unserem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Eigenschaften des Sprays

Dichte bei 20 °C (FEA 605)	: ca. 0,77 g/cm ³
Farbe	: rötlich transparent
Flammpunkt (ASTM D 56)	: < 0 °C
Verdunstungszahl Lösemittel (DIN 53 170)	: ca. 5

Eigenschaften des Wirkstoffs = Literware (Konzentrat)

Farbe	: rötlich transparent
Dichte bei 20 °C (ASTM D 891)	: 0,83 g/cm ³
Viskosität	: ca. 40 mm ² /s
Temperaturobergrenze (Hausmethode)	: 80 °C
Flammpunkt (ASTM D 56)	: ca. 200 °C

6. GEBINDE



1 l, 5 l (Konzentrat)



100ml, 200 ml, 400 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Version : 20700 04 1003 00

Datum : 18 November 2004



CRC Industries Deutschland GmbH
Südring 9 D-76473 Iffezheim
Tel (49) (0) 7229 303-0 Fax (49) (0) 7229 303-266
www.crcind.com

